

# Óleo Hidráulico



## Destaques

- Eficiente para sistemas hidráulicos;
- Evita cavitação de bomba;
- Anti-espumante;
- Adequado índice de viscosidades;
- Uso em sistemas manuais e motorizados.

## Descrição

Desenvolvido para auxiliar aplicações de movimentar equipamentos ou ferramentas na indústria, ele é eficiente para o funcionamento de sistemas hidráulicos e evita que aconteça a cavitação da bomba, além de ser anti-espumante. Sua fórmula foi desenvolvida com adequado índice de viscosidade e é ideal para o uso em sistemas manuais e motorizados.

MODELO	Embalagem
GHF100	1 Litro
GHF102	20 Litros



## Dicas de Segurança

\*Consultar Departamento Técnico



Certifique-se de que a alavanca da válvula esteja posicionada na posição "neutro" antes de acionar a bomba.



As boas práticas recomendam que se utilize/dimensione o uso à 80% da capacidade nominal dos equipamentos, hidráulicos.

Legenda:



Atenção



Perigo



Cuidado